

Wo Kunststoff ist... **ist Bewegung!**

made in Italy



poliblend.it

comimm.it 09-2018

Produktkatalog



POLIBLEND S.p.A
Via Piccinelli, 12
22076 Mozzate (CO) Italy

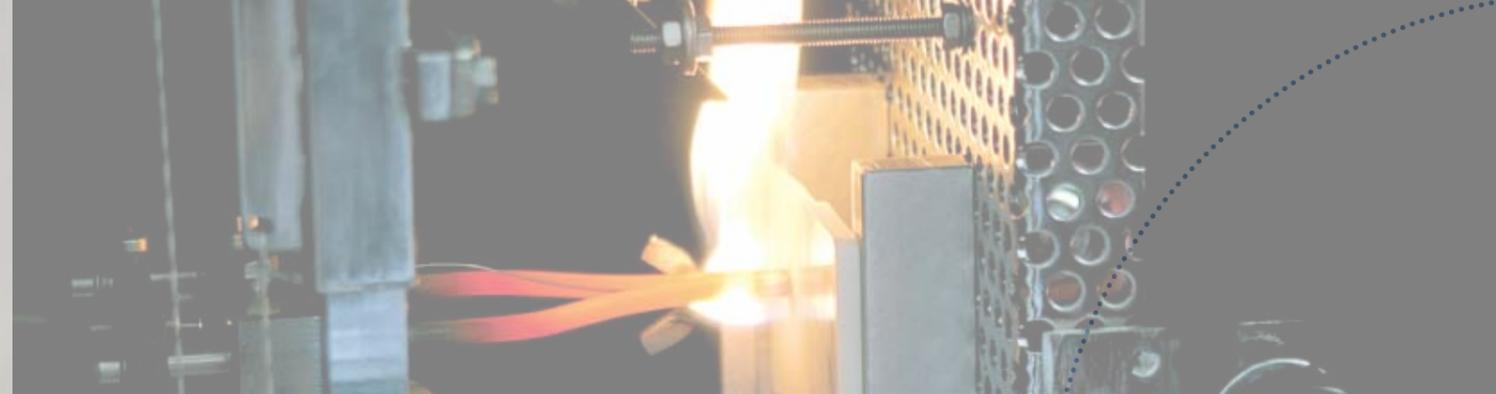
t (+39) 0331 838911
f (+39) 0331 833295
info@poliblend.it
poliblend.it



poliblend.it

d'ottaviogroup





poliblend.it

Wo Kunststoff ist... ist Bewegung!

UNTERNEHMENSPROFIL

Poliblend ist die Muttergesellschaft einer Vielzahl selbstständiger Unternehmen, die sich der Herstellung oder dem Vertrieb von Kunststoffgranulat verschrieben haben.

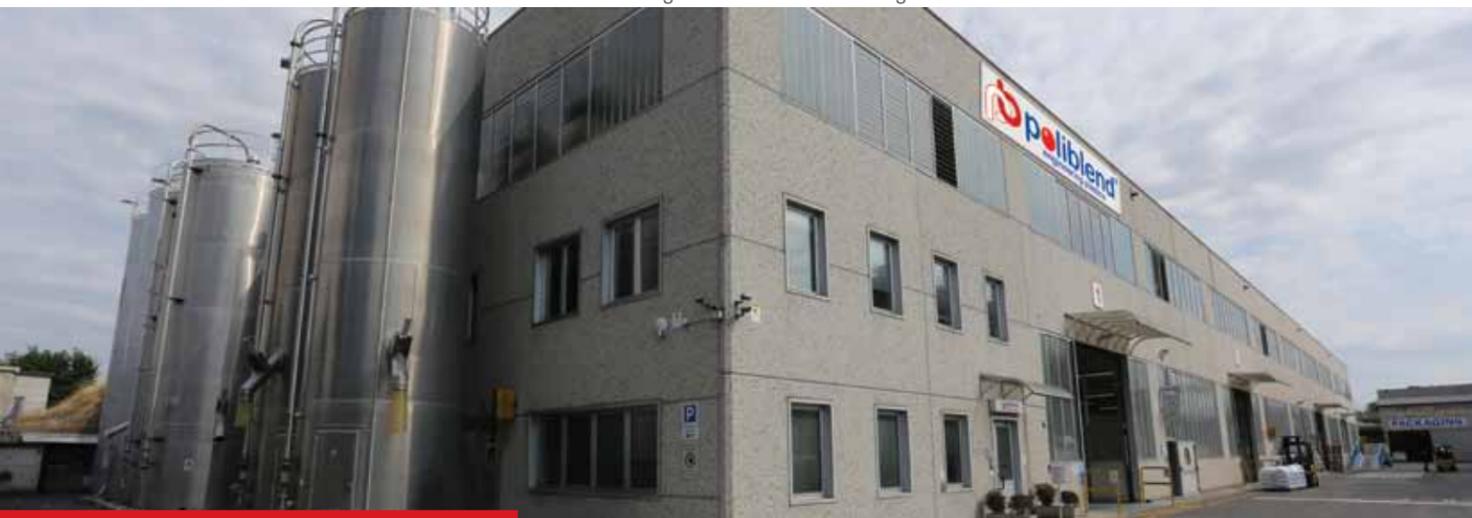
Obwohl erst 1990 als Familienunternehmen gegründet, zählt die Unternehmensgruppe schon jetzt zu den bedeutenden Produzenten von Compounds auf Basis von Polyamid (PA), Polybutylenterephthalat (PBT) und Polyacetal (POM) in Europa. Mit einem weltweiten Vertriebsnetz ist Poliblend auf dem besten Weg, ein Global Player zu werden.

Der beispielhafte Erfolg von Poliblend basiert auf dem großen Engagement und Können der langjährigen Mitarbeiter, die sich ständig weiterbilden und die durch neue Kompetenzen verstärkt werden.

Zudem steht – wie in Familienunternehmen üblich – der überwiegende Teil des erwirtschafteten Gewinns dem Unternehmen für Innovation durch neue Technologien, Investition in modernste Anlagen und weltweites Wachstum zur Verfügung. Davon profitieren nicht zuletzt die Kunden durch hochqualitative und trotzdem kostengünstige Produkte, die neben den Kundenwünschen auch den neuesten Anforderungen von REACH, RoHS und anderen Richtlinien entsprechen.

Poliblend steht für:

- Kostengünstige Produktion
- Sachkunde und Schnelligkeit bei Neuprojekten oder Problemfällen
- Immerwährendes Bestreben nach Verbesserung und Optimierung von Prozessen
- Schaffung von Voraussetzungen für neue Einsatzgebiete seiner Produkte durch Erwerb von notwendigen offiziellen Zulassungen.

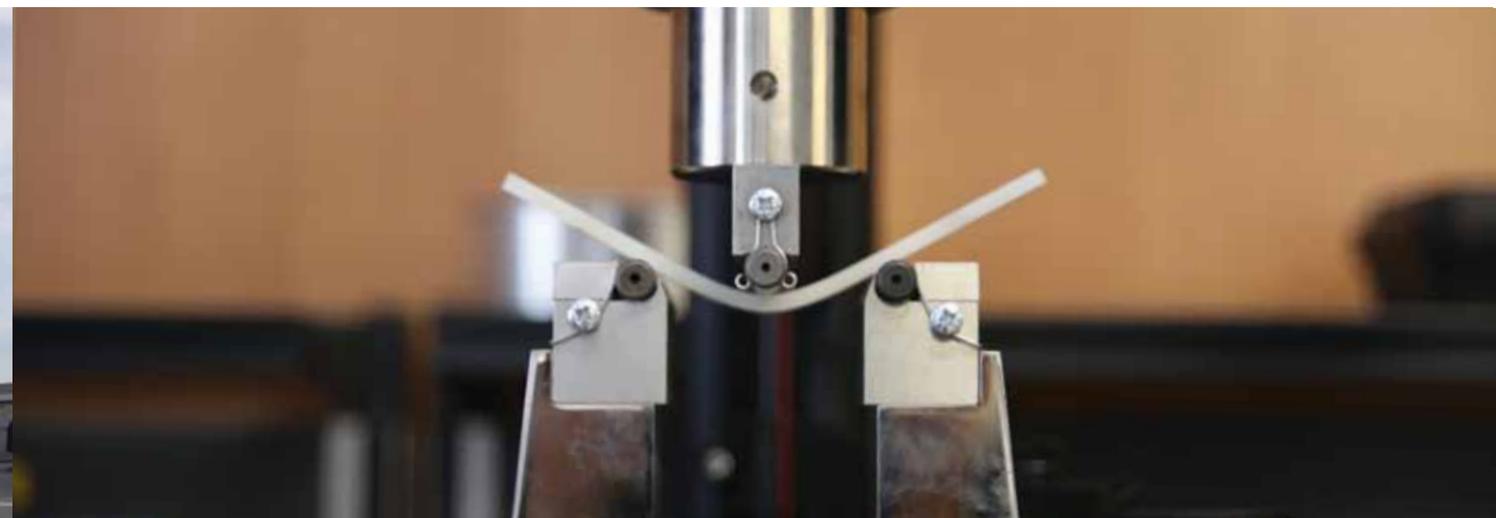


LABOR UND QUALITÄT

Poliblend verfügt für die Produktentwicklung und ebenso für die Qualitätskontrolle über eigene, technisch hochwertig ausgestattete Labore, in welchen von der Rohstoffanalyse bis zur Prüfung der Endprodukte vielfältige Kontrollen durchgeführt werden:

- **DSC-, TGA-, FT-IR-Analysen**
- **Überprüfung der physikalischen und rheologischen Eigenschaften**
- **Mechanische, thermische und elektrische Bestimmungen**
- **Bewertung der Entflammbarkeit (UL, GWT)**
- **Beschleunigter Alterungsprozeß (Temperatur, Feuchtigkeit, UV)**
- **Farbkontrolle**

Das nach ISO 9001:2015 zertifizierte Qualitätsmanagementsystem in Verbindung mit IATF 16949:2016 für den Automobilsektor und ISO 14001:2015 für das Umweltmanagement macht Poliblend zum qualifizierten Rohstofflieferanten, selbst für anspruchsvollste Anwendungen.





poliblend.it

Wo Kunststoff ist... ist Bewegung!

POLIBLEND ZERTIFIZIERUNGEN

UNI EN ISO 14001:2015 Zertifizierung des Umweltmanagementsystems

UNI EN ISO 9001:2015 Zertifizierung des Qualitätsmanagements

IATF 16949:2016 Zertifizierung des Qualitätsmanagements für Produkte in der Automobilindustrie

WRAS APPROVAL NUMBER 1310506 Konformitäts-Zertifizierung für den Einsatz im Trinkwasserbereich für POLIPOM C NATURAL WR

WRAS APPROVAL NUMBER 1808519 Konformitäts-Zertifizierung für den Einsatz im Trinkwasserbereich für POLIMID A30GF NATURAL WR

UL YELLOW CARD FILE QMFZ2.E249139

FOOD CONTACT Freigabe für den Kontakt mit Lebensmitteln gemäß der Norm FDA 21CFR §177.1500
POLIMID A SG NATUR FD
POLIMID B AV NATUR FD
POLIMID A 15 GF NATUR FD
POLIMID A 30 GF NATUR FD
POLIMID B 30 GF NATUR FD



produkte von unseren Kunden

UNSERE PRODUKTE

POLIMID B

Eine Produktfamilie auf Basis von PA6 – einem Kunststoff mit Dämpfungsvermögen, der auch in trocken kalter Umgebung relativ bruchunempfindlich bei Stoß ist. Er zeichnet sich zudem durch eine hohe Zähigkeit und eine einfache Verarbeitung aus.

POLIMID A

Eine Produktfamilie auf Basis von PA6.6 – einem Kunststoff mit hoher Steifigkeit, Abrieb- und Wärmeformbeständigkeit. Das macht ihn – mit und ohne Verstärkung – zu einem Werkstoff für hochbelastete und wärmebeanspruchte Teile in der Elektrotechnik, im Maschinen-, Fahrzeug- und Apparatebau.

POLIMID C

Eine Produktfamilie auf Basis eines PA6.6/PA6 – Copolymers. Dieser Kunststoff liegt in den Eigenschaften zwischen PA6.6 und PA6 und zeichnet sich durch ein gutes Fließverhalten aus.

SECOMID A – SECOMID B

Compound-Sortiment auf der Basis von PA6.6 oder PA6. Die Herstellung erfolgt aus 1A-ähnlichen bzw. 2. Wahl-Rohstoffen. Die Produkte bieten ein gutes Verhältnis zwischen technischen Eigenschaften und Kostenstruktur unter Beibehaltung der physikalischen Eigenschaften des Basismaterials. Erhältlich sind sie in den gleichen Ausführungen wie Polimid A und Polimid B.

POLITER B – POLITER A

Produktsortiment auf der Basis von PBT. Es zeichnet sich durch hohe Wärmestabilität aus. Bedingt durch die geringe Feuchtigkeitsaufnahme bietet PBT eine hohe Formstabilität, verbunden mit guten elektrischen Eigenschaften und hoher chemischer Beständigkeit. Die gefüllten Versionen (Glasfaser oder Mineral) erlauben eine Verbesserung der mechanischen Eigenschaften.

POLIPOM

Produktsortiment auf der Basis von POM. Erhältlich als Homo- bzw. Copolymer. Dieses Material wird empfohlen zur Herstellung von Produkten, welche eine hohe Abriebfestigkeit oder eine geringe Ermüdungsbereitschaft erfordern. Es hat eine gute Restistenz gegen Öl, Säuren und oxidierende Gase.

SELBSTVERLÖSCHENDE PRODUKTE

Kunststoffe – vor allem Polyamide werden zunehmend in Bereichen eingesetzt, wo durch Unfälle, Wärmebelastung oder elektrischen Kurzschluss Brände entstehen können. Durch Additive, die nach dem Einsatzzweck der Bauteile ausgewählt werden, kann das Brandverhalten, - beurteilt nach UL94 - deutlich verbessert werden.

POLIMID LUB – POLITER LUB – POLIPOM LUB

Werden geringe Reibwiderstände und ein geringer Abrieb verlangt, bieten diese Produktfamilien auf Basis PA, PBT oder POM die gewünschten Eigenschaften.

POLIMID STAT – POLITER STAT – POLIPOM STAT

Viele Anwendungen verlangen eine geringe elektrostatische Aufladung oder sogar elektrische Leitfähigkeit. Bei diesen Produktfamilien auf Basis PA, PBT oder POM wurde durch spezielle Rezepturen der elektrische Widerstand der Materialien drastisch gesenkt.





UNVERSTÄRKT POLIMID B

UNVERSTÄRKT POLIMID A

PHYSISCH UND THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	NORM	EINHEIT	AV	AV /1	AV HF	AV FD	34	40	SG	SG/1	SG/5	SG LDM	SG HV	SG KW	SG FD
			PA 6 STANDARD VISKOSITÄT	PA 6 ÖKONOMISCHE VERSION	PA 6 NIEDRIGVISKOS., SCHNELLE ZYKLEN	PA 6 STANDARD VISKOSITÄT, FDA ZERTIFIZIERT	PA 6 MITTELVISKOS	PA 6 HOCHVISKOS	PA 66 STANDARD VISKOSITÄT	PA 66 ÖKONOMISCHE VERSION	PA 66 VERBESSERTES SPRITZVERHALTEN	PA 66 SCHNELLE ZYKLEN	PA 66 HOCHVISKOS	PA 66 WÄRMESTABILISIERT	PA 66 STANDARD VISKOSITÄT, FDA ZERTIFIZIERT
DICHTE	ISO 1183	g/cm³	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14
SCHMELZTEMPERATUR	DSC	°C	222	222	222	222	222	222	260	260	260	260	260	260	260
SCHWINDUNG (MITTELWERT)	ISO 294-4	%	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,3 - 1,7	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,3 - 1,8	1,3 - 1,7	1,3 - 1,7	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,3 - 1,7	1,3 - 1,7	1,3 - 1,7
WASSERAUFNAHME (23°C WASSER) 24H / SÄTTIGUNG	ISO 62	%	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0	1,5 / 9,0	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5	1,2 / 8,5
VICAT ERWEICHUNGSTEMPERATUR (50 °C/h - 9,8 N)	ISO 306	°C	205	205	205	205	205	205	255	255	255	255	255	255	255
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 0,45 Mpa)	ISO 75-2	°C	170	170	170	170	170	170	220	220	220	220	220	220	220
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 1,81 Mpa)	ISO 75-2	°C	60	60	60	60	60	60	80	80	80	85	85	85	80
DAUERGEBRAUCHSTEMPERATUR (OHNE BELASTUNG)	IEC 60216	°C	80	80	80	80	80	80	90	90	90	90	90	110	90
WÄRMEBESTÄNDIGKEIT / KUGELDRUCKTEST	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	>165	> 165	> 165	>165	> 165	>165	>165	> 165	> 165	> 165	> 165
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN															
STRECKSPANNUNG	ISO 527	MPa	85	85	80	85	85	85	85	80	85	80	90	85	85
BRUCHSPANNUNG	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ZUG-E-MODUL	ISO 527	MPa	3000	3000	2900	3000	3200	3300	3100	3100	3100	3300	3200	3000	3100
STRECKDEHNUNG	ISO 527	%	5	5	5	4,5	4	4	4,5	4,5	4,5	4	4	4,5	4,5
BRUCHDEHNUNG	ISO 527	%	40	40	45	40	45	50	40	40	35	35	40	40	40
IZOD-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/A	KJ/m²	6	5,5	5,5	6	6,5	7	6	5,5	5,5	5,5	7	6	6
IZOD-SCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/U	KJ/m²	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB
ELEKTRISCHE & BRENNVERHALTEN EIGENSCHAFTEN															
VERGLEICHSZAHLE DER KRIECHWEGBILDUNG (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
SPEZIFISCHER DURCHGANGSWIDERSTAND	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1 E14	1E14	1E14	1E14	1E14
BRENNVERHALTEN DICKE 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2 (1-1,6 mm)	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V2/V2/V2
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	825	825	825	825	825	825	960	825	825	825	825	825	825
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	750	750	750	750	750	750	725	725	725	725	725	725	725
FLAMMENAUSBREITUNG 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
VERARBEITUNG															
TROCKNUNGSTEMPERATUR		°C	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90
MASSETEMPERATUR		°C	225 - 260	225 - 260	225 - 260	225 - 260	225 - 260	225 - 260	260 - 280	260 - 280	260 - 280	260 - 280	260 - 280	260 - 280	260 - 280
WERKZEUGTEMPERATUR		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Anmerkungen:
NB: kein Bruch

Die Informationen in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen und dienen nur als Hinweise. Die angegebenen Werte beziehen sich auf konditionierte Prüfkörper (40h-23°C-50% r.F.) und müssen im Einzelfall mit unserem technischen Service projektbezogen abgestimmt werden. Wenn nicht anders angegeben, sind die Produkte nicht für

den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. Der Inhalt darf in keinem Fall als vertragliche Bindung oder als Garantie unsererseits verstanden werden, besonders im Fall einer missbräuchlichen Verwendung durch Dritte. Angaben zu den Spritzbedingungen sind in den jeweiligen technischen Datenblättern enthalten.



VERSTÄRKT & ELASTOMER POLIMID B

PHYSISCH UND THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	NORM	EINHEIT	15 GB	15 GF	15 GF EST	1515 GFB	2525 GFB EST	30 GB	30 GB KW	30 GF	30 GF FD	30 GF K1	30 GF KW	30 GF KW2	40 CM KW	50 GF	50 GF K1	25 GF 30 BS EM
			PA 6 15% GLASKUGELN	PA 6 15% GLASFASER	PA 6 15% GLASFASER, VERBESSERTER OBERFLÄCHE	PA 6 15% GLASFASER 15% GLASKUGELN	PA 6 25% GLASFASER 25% GLASKUGELN VERBESSERTER OBERFLÄCHE	PA 6 30% GLASKUGELN	PA 6 30% GLASKUGELN WÄRMESTABILISIERT	PA 6 30% GLASFASER	PA 6 30% GLASFASER FDA ZERTIFIZIERT	PA 6 30% GLASFASER HOCH WÄRMESTABILISIERT	PA 6 30% GLASFASER WÄRMESTABILISIERT	PA 6 30% GLASFASER HOCH WÄRMESTABILISIERT	PA 6 40% MINERAL WÄRME STABILISIERT	PA 6 50% GLASFASER	PA 6 50% GLASFASER HOCH WÄRMESTABILISIERT	PA 6 25% GLASFASER 30% MINERAL SCHLAGZÄH SCHALL SCHLUCKEND
DICHTE	ISO 1183	g/cm³	1,24	1,24	1,24	1,36	1,56	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,47	1,57	1,57	1,67
SCHMELZTEMPERATUR	DSC	°C	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222
SCHWINDUNG (MITTELWERT)	ISO 294-4	%	0,9 - 1,3	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,7 - 1,1	0,5 - 0,8	0,9 - 1,2	0,9 - 1,3	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,6 - 0,8	0,3 - 0,6	0,3 - 0,6	0,5 - 0,7
WASSERAUFNAHME (23°C WASSER) 24H / SÄTTIGUNG	ISO 62	%	1,0 / 7,5	1,0 / 7,0	1,0 / 7,0	0,9 / 7,0	0,7 / 6,5	0,9 / 6,5	0,9 / 8,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	1,5 / 6,0	0,8 / 5,0	0,8 / 5,0	0,5 / 4,0
VICAT ERWEICHUNGSTEMPERATUR (50 °C/h - 9,8 N)	ISO 306	°C	205	215	215	210	220	205	205	220	220	220	220	220	220	220	220	220
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 0,45 Mpa)	ISO 75-2	°C	175	205	205	205	215	180	180	220	220	220	220	220	190	220	220	190
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 1,81 Mpa)	ISO 75-2	°C	80	195	195	170	200	90	90	205	205	205	205	205	125	215	215	170
DAUERGEBRAUCHSTEMPERATUR (OHNE BELASTUNG)	IEC 60216	°C	90	105	105	105	110	100	115	110	110	130	115	125	100	120	135	105
WÄRMEBESTÄNDIGKEIT / KUGELDRUCKTEST	IEC 60695-10-2	°C	>165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN																		
STRECKSPANNUNG	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	-	-	-
BRUCHSPANNUNG	ISO 527	MPa	45	115	115	100	130	70	70	175	175	175	175	175	75	220	220	130
ZUG-E-MODUL	ISO 527	MPa	3500	6000	6000	6500	8500	4500	4500	9300	9300	9300	9300	9300	6000	14500	14500	9700
STRECKDEHNUNG	ISO 527	%	4,5	-	-	-	-	3,5	3,5	-	-	-	-	-	3	-	-	-
BRUCHDEHNUNG	ISO 527	%	7	4	4	3,5	3	4,5	4,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	7,5	2	2	2,5
IZOD-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/A	KJ/m²	3,5	7	7	6,5	8,5	4,5	4,5	11,5	11,5	11	11,5	11,5	5	16	16	12
IZOD-SCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/U	KJ/m²	25	35	35	40	50	35	35	80	80	80	80	80	60	110	110	65
ELEKTRISCHE & BRENNVERHALTEN EIGENSCHAFTEN																		
VERGLEICHSZAHLE DER KRIECHWEGBILDUNG (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
SPEZIFISCHER DURCHGANGSWIDERSTAND	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
BRENNVERHALTEN DICKE 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	- /HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FLAMMENAUSBREITUNG 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
VERARBEITUNG																		
TROCKNUNGSTEMPERATUR		°C	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95
MASSETEMPERATUR		°C	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270
WERKZEUGTEMPERATUR		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Anmerkungen:
NB: kein Bruch

Die Informationen in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen und dienen nur als Hinweise. Die angegebenen Werte beziehen sich auf konditionierte Prüfkörper (40h-23°C-50% r.F.) und müssen im Einzelfall mit unserem technischen Service projektbezogen abgestimmt werden. Wenn nicht anders angegeben, sind die Produkte nicht für

den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. Der Inhalt darf in keinem Fall als vertragliche Bindung oder als Garantie unsererseits verstanden werden, besonders im Fall einer missbräuchlichen Verwendung durch Dritte. Angaben zu den Spritzbedingungen sind in den jeweiligen technischen Datenblättern enthalten.



VERSTÄRKT & ELASTOMER POLIMID B

VERSTÄRKT & ELASTOMER POLIMID A

	NORM	EINHEIT	VERSTÄRKT & ELASTOMER POLIMID B					VERSTÄRKT & ELASTOMER POLIMID A						
			15 GF EM1	30 GF EM2	EM1	EM4	EM4 LT	15 GB	15 GF	1020 GFB	1515 GFB	2010 GFB	30 GB	
			PA 6 15% GLASFASER SCHLAGZÄH	PA 6 30% GLASFASER SCHLAGZÄH	PA 6 SCHLAGZÄH	PA 6 EXTREMSCHLAGZÄH	PA 6 EXTREM KÄLTESCHLAGZÄH	PA 66 15% GLASKUGELN	PA 66 15% GLASFASER	PA 66 10% GLASFASER 20% GLASKUGELN	PA 66 15% GLASFASER 15% GLASKUGELN	PA 66 20% GLASFASER 10% GLASKUGELN	PA 66 30% GLASKUGELN	
PHYSISCH UND THERMISCHE EIGENSCHAFTEN														
DICHTE	ISO 1183	g/cm ³	1,22	1,30	1,12	1,06	1,06	1,23	1,24	1,35	1,35	1,35	1,35	
SCHMELZTEMPERATUR	DSC	°C	222	222	222	222	222	260	260	260	260	260	260	
SCHWINDUNG (MITTELWERT)	ISO 294-4	%	0,7 - 1,1	0,6 - 1,0	1,5 - 2,0	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	0,8 - 1,2	0,6 - 1,0	0,9 - 1,1	1,0 - 1,4	0,7 - 1,0	0,9 - 1,2	
WASSERAUFNAHME (23°C WASSER) 24H / SÄTTIGUNG	ISO 62	%	1,0 / 7,0	0,8 / 5,5	1,4 / 8	1,2 / 7,5	1,2 / 7,5	1,5 / 7	1,0 / 6,5	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	1,2 / 6,5	
VICAT ERWEICHUNGSTEMPERATUR (50 °C/h - 9,8 N)	ISO 306	°C	210	210	195	180	180	240	250	250	250	250	250	
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 0,45 Mpa)	ISO 75-2	°C	200	205	160	140	140	230	245	235	235	235	235	
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 1,81 Mpa)	ISO 75-2	°C	190	195	55	50	50	100	230	220	220	220	110	
DAUERGEBRAUCHSTEMPERATUR (OHNE BELASTUNG)	IEC 60216	°C	100	105	80	75	75	110	115	110	110	110	110	
WÄRMEBESTÄNDIGKEIT / KUGELDRUCKTEST	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	>165	>165	>165	> 165	>165	> 165	> 165	> 165	> 165	
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN														
STRECKSPANNUNG	ISO 527	MPa	-	-	75	50	50	-	-	-	-	-	-	
BRUCHSPANNUNG	ISO 527	MPa	105	140	-	-	-	50	120	85	95	105	75	
ZUG-E-MODUL	ISO 527	MPa	5500	7000	2700	1700	1700	3800	6000	5700	6500	7000	4800	
STRECKDEHNUNG	ISO 527	%	-	-	6	8	8	4	-	3,5	-	-	3,5	
BRUCHDEHNUNG	ISO 527	%	4,5	4	50	>100	> 50	6,5	3	4	6	3	5,5	
IZOD-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/A	KJ/m ²	11	20	12	65	65 (23 °C) 35 (-30 °C)	3,5	6,5	6	6,5	7,5	4	
IZOD-SCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/U	KJ/m ²	55	100	NB	NB	NB	30	35	35	40	45	35	
ELEKTRISCHE & BRENNVERHALTEN EIGENSCHAFTEN														
VERGLEICHSZAHL DER KRIECHWEGBILDUNG (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	
SPEZIFISCHER DURCHGANGSWIDERSTAND	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	
BRENNVERHALTEN DICKE 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
FLAMMENAUSBREITUNG 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR<100	BR<100	BR<100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR<100	
VERARBEITUNG														
TROCKNUNGSTEMPERATUR		°C	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	
MASSETEMPERATUR		°C	230 - 270	230 - 270	230 - 260	230 - 260	230 - 260	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	
WERKZEUGTEMPERATUR		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	

Anmerkungen:
NB: kein Bruch

Die Informationen in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen und dienen nur als Hinweise. Die angegebenen Werte beziehen sich auf konditionierte Prüfkörper (40h-23°C-50% r.F.) und müssen im Einzelfall mit unserem technischen Service projektbezogen abgestimmt werden. Wenn nicht anders angegeben, sind die Produkte nicht für

den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. Der Inhalt darf in keinem Fall als vertragliche Bindung oder als Garantie unsererseits verstanden werden, besonders im Fall einer missbräuchlichen Verwendung durch Dritte. Angaben zu den Spritzbedingungen sind in den jeweiligen technischen Datenblättern enthalten.



VERSTÄRKT & ELASTOMER POLIMID A

			30 GF	30 GF FD	30 GF K1	30 GF KW	30 GF KW2	30 GF WR	30 GF KWG	30 GF HWG	30 GF KWHW	30 GF HM	30 FC
			PA 66 30% GLASFASER	PA 66 30% GLASFASER, FDA-ZERTIFIZIERT	PA 66 30% GLASFASER HOCH WÄRMESTABILISIERT	PA 66 30% GLASFASER WÄRMESTABILISIERT	PA 66 30% GLASFASER HOCH WÄRMESTABILISIERT	PA 66 30% GLASFASER WRAS-ZERTIFIZIERT	PA 66 30% GLASFASER WÄRMESTABILISIERT UND GLYKOL BESTÄNDIG	PA 66 30% GLASFASER HYDROLYSE UND GLYKOL BESTÄNDIG	PA 66 30% GLASFASER WÄRMESTABILISIERT UND HYDROLYSEBESTÄNDIG	PA 66 30% GLASFASER ÖKONOMISCHE VERSION	PA 66 30% CARBONFASER
PHYSISCH UND THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	NORM	EINHEIT											
DICHTE	ISO 1183	g/cm ³	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,36	1,35	1,28
SCHMELZTEMPERATUR	DSC	°C	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260
SCHWINDUNG (MITTELWERT)	ISO 294-4	%	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,5 - 0,8	0,15 - 0,3
WASSERAUFNAHME (23°C WASSER) 24H / SÄTTIGUNG	ISO 62	%	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	1,0 / 4,5
VICAT ERWEICHUNGSTEMPERATUR (50 °C/h - 9,8 N)	ISO 306	°C	255	255	255	255	255	255	255	255	255	250	255
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 0,45 Mpa)	ISO 75-2	°C	255	255	255	255	255	255	255	255	255	250	250
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 1,81 Mpa)	ISO 75-2	°C	240	240	240	240	240	240	240	240	240	235	245
DAUERGEBRAUCHSTEMPERATUR (OHNE BELASTUNG)	IEC 60216	°C	115	115	140	120	135	115	145	140	120	115	120
WÄRMEBESTÄNDIGKEIT / KUGELDRUCKTEST	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN													
STRECKSPANNUNG	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BRUCHSPANNUNG	ISO 527	MPa	180	180	180	180	180	180	180	180	180	150	210
ZUG-E-MODUL	ISO 527	MPa	9500	9500	9500	9500	9500	9500	9500	9500	9500	8500	18500
STRECKDEHNUNG	ISO 527	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BRUCHDEHNUNG	ISO 527	%	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3	2
IZOD-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/A	KJ/m ²	11	11	11	11	11	11	11	11	11	10	10,5
IZOD-SCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/U	KJ/m ²	75	75	75	75	75	75	70	70	75	55	60
ELEKTRISCHE & BRENNVERHALTEN EIGENSCHAFTEN													
VERGLEICHSZAHL DER KRIECHWEGBILDUNG (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	-
SPEZIFISCHER DURCHGANGSWIDERSTAND	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E3
BRENNVERHALTEN DICKE 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	HB/HB/-	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	HB/HB/-	HB (1,6-1,8 mm)
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	-
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FLAMMENAUSBREITUNG 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
VERARBEITUNG													
TROCKNUNGSTEMPERATUR		°C	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95
MASSETEMPERATUR		°C	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	270 - 290
WERKZEUGTEMPERATUR		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Anmerkungen:
NB: kein Bruch

Die Informationen in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen und dienen nur als Hinweise. Die angegebenen Werte beziehen sich auf konditionierte Prüfkörper (40h-23°C-50% r.F.) und müssen im Einzelfall mit unserem technischen Service projektbezogen abgestimmt werden. Wenn nicht anders angegeben, sind die Produkte nicht für

den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. Der Inhalt darf in keinem Fall als vertragliche Bindung oder als Garantie unsererseits verstanden werden, besonders im Fall einer missbräuchlichen Verwendung durch Dritte. Angaben zu den Spritzbedingungen sind in den jeweiligen technischen Datenblättern enthalten.



VERSTÄRKT & ELASTOMER POLIMID A

			40 CM KW	50 GF	60 GF KW EST	15 GF EM1	15 GF EM2	30 GF EM1	30 GF EM2	25 GF TT/1	EM1	EM4	EM4 LT
			PA 66 40% MINERAL WÄRMESTABILISIERT	PA 66 50% GLASFASER	PA 66 60% GLASFASER WÄRMESTABILISIERT VERBESSERTERTE OBERFLÄCHE	PA 66 15% GLASFASER SCHLAGZÄH	PA 66 15% GLASFASER HOCHSCHLAGZÄH	PA 66 30% GLASFASER SCHLAGZÄH	PA 66 30% GLASFASER HOCHSCHLAGZÄH	PA 66 25% GLASFASER THERMISCHE BARRIERE	PA 66 SCHLAGZÄH	PA 66 EXTREMSCHLAGZÄH	PA 66 EXTREM KÄLTESCHLAGZÄH
PHYSISCH UND THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	NORM	EINHEIT											
DICHTE	ISO 1183	g/cm ³	1,47	1,57	1,68	1,22	1,19	1,33	1,3	1,3	1,12	1,06	1,06
SCHMELZTEMPERATUR	DSC	°C	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260
SCHWINDUNG (MITTELWERT)	ISO 294-4	%	0,7 - 0,9	0,3 - 0,5	0,3 - 0,5	0,7 - 1,1	0,8 - 1,2	0,5 - 0,9	0,7 - 1,1	0,5 - 0,9	1,4 - 1,8	2,0 - 2,4	2,0 - 2,4
WASSERAUFNAHME (23°C WASSER) 24H / SÄTTIGUNG	ISO 62	%	1,4 / 5,5	0,5 / 4,0	0,3 / 3,0	1,0 / 6,5	1,0 / 6,5	1,0 / 5,0	1,0 / 5,0	0,7 / 6,0	0,9 / 7,5	0,8 / 6,5	0,8 / 6,5
VICAT ERWEICHUNGSTEMPERATUR (50 °C/h - 9,8 N)	ISO 306	°C	240	255	255	245	240	250	245	245	250	240	240
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 0,45 Mpa)	ISO 75-2	°C	230	260	260	240	235	250	245	240	195	170	170
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 1,81 Mpa)	ISO 75-2	°C	160	255	255	220	215	245	240	230	75	60	60
DAUERGEBRAUCHSTEMPERATUR (OHNE BELASTUNG)	IEC 60216	°C	110	130	140	105	105	110	110	110	85	80	80
WÄRMEBESTÄNDIGKEIT / KUGELDRUCKTEST	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN													
STRECKSPANNUNG	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	70	40	40
BRUCHSPANNUNG	ISO 527	MPa	80	225	225	110	100	135	120	135	-	-	-
ZUG-E-MODUL	ISO 527	MPa	6500	15000	19000	5500	4500	8000	7000	7500	2600	1800	1750
STRECKDEHNUNG	ISO 527	%	-	-	-	-	-	-	-	3	6,5	8	8
BRUCHDEHNUNG	ISO 527	%	4,5	2	1,5	4,5	5,5	3,5	4	3,5	55	> 100	> 50
IZOD-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/A	KJ/m ²	5	16	14,5	11	12,5	15	20	8	12	65	70 (23 °C) 37 (-30 °C)
IZOD-SCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/U	KJ/m ²	60	105	110	50	55	75	95	60	NB	NB	NB
ELEKTRISCHE & BRENNVERHALTEN EIGENSCHAFTEN													
VERGLEICHSZAHL DER KRIECHWEGBILDUNG (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
SPEZIFISCHER DURCHGANGSWIDERSTAND	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1,00E+14
BRENNVERHALTEN DICKE 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		- / HB / HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	- / HB / HB
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	700	700	650
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FLAMMENAUSBREITUNG 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
VERARBEITUNG													
TROCKNUNGSTEMPERATUR		°C	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95	85 - 95
MASSETEMPERATUR		°C	260-290	260 - 290	260 - 290	260 - 285	260 - 285	260 - 285	260 - 285	260 - 290	260 - 285	260 - 285	255 - 280
WERKZEUGTEMPERATUR		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Anmerkungen:
NB: kein Bruch

Die Informationen in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen und dienen nur als Hinweise. Die angegebenen Werte beziehen sich auf konditionierte Prüfkörper (40h-23°C-50% r.F.) und müssen im Einzelfall mit unserem technischen Service projektbezogen abgestimmt werden. Wenn nicht anders angegeben, sind die Produkte nicht für

den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. Der Inhalt darf in keinem Fall als vertragliche Bindung oder als Garantie unsererseits verstanden werden, besonders im Fall einer missbräuchlichen Verwendung durch Dritte. Angaben zu den Spritzbedingungen sind in den jeweiligen technischen Datenblättern enthalten.



SECOMID B

SECOMID A

POLIPOM

	NORM	EINHEIT	SECOMID B					SECOMID A			POLIPOM									
			NERO FL	NERO FL HF	30 GF NERO	30 GF NAT MX	EM1	NERO FL KW	30 GF NAT/P	30 GF NERO	100 D	20 D	C WR	C 20	C 100	C 250	C 100 25 GF	C 100 30 GB	C 100 30 GF	
			PA 6 AUS FASERQUALITÄT	PA 6 AUS FASERQUALITÄT LEICHTFLIESSEND	PA 6 30% GLASFASER ÖKONOMISCHE VERSION	PA 6 30% GLASFASER	PA 6 SCHLAGZÄH	PA 66 AUS RECYCELTEN TEXTILIEN WÄRMESTABILISIERT	PA 66 30% GLASFASER	PA 66 30% GLASFASER	POM HOMOPOLYMER MFI 10	POM HOMOPOLYMER MFI 2	POM COPOLYMER WRAS ZERTIFIZIERT	POM COPOLYMER MFI 2	POM COPOLYMER MFI 10	POM COPOLYMER MFI 25	POM COPOLYMER 25% GLASFASER	POM COPOLYMER 30% GLASKUGELN	POM COPOLYMER 30% GLASFASER	
PHYSISCH UND THERMISCHE EIGENSCHAFTEN																				
DICHTE	ISO 1183	g/cm ³	1,14	1,14	1,36	1,36	1,12	1,14	1,36	1,36	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,56	1,59	1,59	
SCHMELZTEMPERATUR	DSC	°C	222	222	222	222	222	260	260	260	175	175	166	166	166	166	166	166	166	
SCHWINDUNG (MITTELWERT)	ISO 294-4	%	1,4 - 1,8	1,4 - 1,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	1,5 - 2,0	1,3 - 1,7	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	1,6 - 1,9	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	0,8 - 1,0	1,2 - 1,6	0,6 - 0,9	
WASSERAUFNAHME (23°C WASSER) 24H / SÄTTIGUNG	ISO 62	%	1,5 / 8,5	1,5 / 8,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	1,5 / 7,5	1,2 / 8,5	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,2 / 0,8	0,3 / 0,6	0,4 / 0,7	0,2 / 0,5	
VICAT ERWEICHUNGSTEMPERATUR (50 °C/h - 9,8 N)	ISO 306	°C	205	205	220	220	200	250	250	250	165	165	165	165	165	165	165	165	165	
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 0,45 Mpa)	ISO 75-2	°C	170	165	215	215	160	205	245	245	165	165	165	165	165	165	165	155	165	
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 1,81 Mpa)	ISO 75-2	°C	60	65	205	205	60	85	235	235	115	110	105	110	105	105	160	110	160	
DAUERGEBRAUCHSTEMPERATUR (OHNE BELASTUNG)	IEC 60216	°C	80	80	105	105	80	85	110	110	80	80	80	80	80	80	85	85	85	
WÄRMEBESTÄNDIGKEIT / KUGELDRUCKTEST	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125	< 125	
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN																				
STRECKSPANNUNG	ISO 527	MPa	80	80	-	-	70	80	-	-	65	65	60	60	60	55	-	-	-	
BRUCHSPANNUNG	ISO 527	MPa	-	-	140	145	-	-	145	140	55	55	55	55	55	45	90	40	95	
ZUG-E-MODUL	ISO 527	MPa	2900	2750	8000	8500	2500	2950	8500	8200	3000	3000	2900	2900	2900	2800	6500	3700	7200	
STRECKDEHNUNG	ISO 527	%	4,5	4,5	-	-	4,5	4	-	-	8	10	9	11	9	8	-	-	-	
BRUCHDEHNUNG	ISO 527	%	35	25	2,5	3	50	30	2,5	2,5	30	40	30	40	30	30	2,5	2,5	2,5	
IZOD-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/A	KJ/m ²	5	5,5	8,5	8,5	11	5	9,5	9	8	12	9	11	9	8,5	6,5	4,5	7,5	
IZOD-SCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/U	KJ/m ²	NB	NB	65	65	NB	NB	60	55	NB	NB	NB	NB	NB	NB	25	20	30	
ELEKTRISCHE & BRENNVERHALTEN EIGENSCHAFTEN																				
VERGLEICHSZAHLE DER KRIECHWEGBILDUNG (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	
SPEZIFISCHER DURCHGANGSWIDERSTAND	IEC 60093	Ohm*cm	1 E14	1 E14	1 E14	1 E14	1 E14	1 E14	1 E14	1 E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	
BRENNVERHALTEN DICKE 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		V2/V2/V2	V2/V2/V2	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	V2/V2/V2	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	HB/HB/HB	
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	825	825	650	650	650	825	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
FLAMMENAUSBREITUNG 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
VERARBEITUNG																				
TROCKNUNGSTEMPERATUR		°C	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 100	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	
MASSETEMPERATUR		°C	235 - 265	235 - 265	235 - 265	235 - 265	235 - 265	260 - 280	260 - 280	260 - 280	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	190 - 210	
WERKZEUGTEMPERATUR		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	

Anmerkungen:
NB: kein Bruch

Die Informationen in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen und dienen nur als Hinweise. Die angegebenen Werte beziehen sich auf konditionierte Prüfkörper (40h-23°C-50% r.F.) und müssen im Einzelfall mit unserem technischen Service projektbezogen abgestimmt werden. Wenn nicht anders angegeben, sind die Produkte nicht für

den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. Der Inhalt darf in keinem Fall als vertragliche Bindung oder als Garantie unsererseits verstanden werden, besonders im Fall einer missbräuchlichen Verwendung durch Dritte. Angaben zu den Spritzbedingungen sind in den jeweiligen technischen Datenblättern enthalten.



POLITER B

			HF	MV	HV	VO M	VO A	20 GB	30 GB	30 GF	30 GF V0A	30 GF EM1	30 GF EM2 LS	50 GF	EM1	EM4
			PBT NATUR NIEDRIGVISKOS	PBT NATUR STANDARD VISKOSITÄT	PBT NATUR HOCHVISKOS	PBT SELB-STVERLÖSCHEND OHNE HALOGENE	PBT SELB-STVERLÖSCHEND MIT HALOGENEN (OHNE PBB/PBDE)	PBT 20% GLASKUGELN	PBT 30% GLASKUGELN	PBT 30% GLASFASER	PBT 30% GLASFASER SELBSTVERLÖSCHEND MIT HALOGENEN (OHNE PBB/PBDE)	PBT 30% GLASFASER SCHLAGZÄH	PBT 30% GLASFASER HOCHSCHLAGZÄH LASERBAR	PBT 50% GLASFASER	PBT SCHLAGZÄH	PBT EXTREMSCHLAGZÄH
PHYSISCH UND THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	NORM	EINHEIT														
DICHTE	ISO 1183	g/cm ³	1,31	1,31	1,31	1,35	1,44	1,44	1,53	1,53	1,59	1,44	1,39	1,72	1,28	1,19
SCHMELZTEMPERATUR	DSC	°C	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225
SCHWINDUNG (MITTELWERT)	ISO 294-4	%	1,6 - 2,0	1,6 - 2,0	1,6 - 2,0	1,6 - 2,0	1,6 - 2,0	1,4 - 1,8	1,3 - 1,7	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,5 - 0,9	0,7 - 1,1	0,3 - 0,6	1,7 - 2,2	2,0 - 2,4
WASSERAUFNAHME (23°C WASSER) 24H / SÄTTIGUNG	ISO 62	%	0,08/0,5	0,08/0,5	0,08/0,5	0,07/0,3	0,08/0,3	0,06/0,4	0,05/0,4	0,05/0,4	0,03/0,3	0,04/0,4	0,04/0,4	0,03/0,3	0,08/0,5	0,08/0,5
VICAT ERWEICHUNGSTEMPERATUR (50 °C/h - 9,8 N)	ISO 306	°C	185	185	185	180	165	190	195	220	215	205	205	220	175	135
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 0,45 Mpa)	ISO 75-2	°C	170	170	170	165	160	175	180	220	220	210	205	225	165	105
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 1,81 Mpa)	ISO 75-2	°C	60	60	60	65	65	70	80	210	205	190	185	215	55	50
DAUERGEBRAUCHSTEMPERATUR (OHNE BELASTUNG)	IEC 60216	°C	120	120	120	115	120	130	130	130	130	130	130	130	110	100
WÄRMEBESTÄNDIGKEIT / KUGELDRUCKTEST	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN																
STRECKSPANNUNG	ISO 527	MPa	55	55	60	45	55	-	-	-	-	-	-	-	50	40
BRUCHSPANNUNG	ISO 527	MPa	-	-	-	40	50	50	75	125	110	105	95	165	45	35
ZUG-E-MODUL	ISO 527	MPa	2400	2500	2700	2700	2900	3500	4500	9000	10000	7000	5900	14000	2100	1800
STRECKDEHNUNG	ISO 527	%	4	4	4	4	3	3,5	3,5	-	-	2,5	3	-	5	6
BRUCHDEHNUNG	ISO 527	%	55	55	55	10	20	8	6,5	2	2	3	4	1,5	65	> 100
IZOD-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/A	KJ/m ²	5,5	6	6,5	4	5	3,5	4	8	7,5	11	14	12	9,5	40
IZOD-SCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/U	KJ/m ²	>100	>100	>100	35	30	30	30	60	45	75	95	70	NB	NB
ELEKTRISCHE & BRENNVERHALTEN EIGENSCHAFTEN																
VERGLEICHSZAHLE DER KRIECHWEGBILDUNG (CTI)	IEC 60112	V	600	600	600	600	250	500	500	500	250	500	500	500	600	600
SPEZIFISCHER DURCHGANGSWIDERSTAND	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
BRENNVERHALTEN DICKE 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		HB/HB/HB	HB/HB/HB	HB/HB/HB	V0/V0/-	V0/V0/-	HB/HB/HB	HB/HB/HB	HB/HB/HB	V0/V0/V0	HB/HB/HB	HB/HB/HB	HB/HB/HB	HB/HB/HB	HB/HB/HB
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	750	750	750	960	960	650	650	650	960	650	650	650	650	650
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FLAMMENAUSBREITUNG 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	-	-	BR < 100	BR < 100	BR < 100	-	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
VERARBEITUNG																
TROCKNUNGSTEMPERATUR		°C	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130
MASSETEMPERATUR		°C	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260	235 - 260
WERKZEUGTEMPERATUR		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Anmerkungen:
NB: kein Bruch

Die Informationen in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen und dienen nur als Hinweise. Die angegebenen Werte beziehen sich auf konditionierte Prüfkörper (40h-23°C-50% r.F.) und müssen im Einzelfall mit unserem technischen Service projektbezogen abgestimmt werden. Wenn nicht anders angegeben, sind die Produkte nicht für

den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. Der Inhalt darf in keinem Fall als vertragliche Bindung oder als Garantie unsererseits verstanden werden, besonders im Fall einer missbräuchlichen Verwendung durch Dritte. Angaben zu den Spritzbedingungen sind in den jeweiligen technischen Datenblättern enthalten.



SELBSTVERLÖSCHEND POLIMID B

			AV V0A	AV V0M	AV V2 GT96	20 GF V2M HF KW	25 GF V0A TR1	25 GF V0HFR KW	30 GF V0HFR KW	30 GF V2M HF KW	30 GF V2M KW	30 GF V0A
			PA 6 SELBSTVERLÖSCHEND MIT HALOGENEN (OHNE PBB/PBDE)	PA 6 SELBSTVERLÖSCHEND OHNE HALOGENE UND RÖTEM PHOSPHOR	PA 6 SELBSTVERLÖSCHEND MIT HALOGENEN (OHNE PBB/PBDE)	PA 6 20% GLASFASER SELBSTVERLÖSCHEND OHNE HALOGENE UND RÖTEM PHOSPHOR LEICHTFLIEBEND WÄRMESTABILISIERT	PA 6 25% GLASFASER SELBSTVERLÖSCHEND MIT HALOGENEN (OHNE PBB/PBDE)	PA 6 25% GLASFASER SELBSTVERLÖSCHEND OHNE HALOGENE UND RÖTEM PHOSPHOR WÄRMESTABILISIERT	PA 6 30% GLASFASER SELBSTVERLÖSCHEND OHNE HALOGENE UND RÖTEM PHOSPHOR WÄRMESTABILISIERT	PA 6 30% GLASFASER SELBSTVERLÖSCHEND OHNE HALOGENE UND RÖTEM PHOSPHOR SCHNELLFLIESEND WÄRMESTABILISIERT	PA 6 30% GLASFASER SELBSTVERLÖSCHEND OHNE HALOGENE UND RÖTEM PHOSPHOR WÄRMESTABILISIERT	PA 6 30% GLASFASER SELBSTVERLÖSCHEND MIT HALOGENEN
PHYSISCH UND THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	NORM	EINHEIT										
DICHTE	ISO 1183	g/cm ³	1,35	1,16	1,28	1,32	1,56	1,36	1,39	1,39	1,39	1,60
SCHMELZTEMPERATUR	DSC	°C	222	222	222	222	222	222	222	222	222	222
SCHWINDUNG (MITTELWERT)	ISO 294-4	%	1,1 - 1,5	1,0 - 1,4	1,0 - 1,4	0,5 - 0,7	0,4 - 0,6	0,4 - 0,7	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6
WASSERAUFNAHME (23°C WASSER) 24H / SÄTTIGUNG	ISO 62	%	1,5 / 6,5	1,8 / 8,5	1,8 / 8,5	0,8 / 4,5	1,0 / 5,5	0,6 / 4,5	0,6 / 4,5	0,6 / 4,5	0,6 / 4,5	1,0 / 5,5
VICAT ERWEICHUNGSTEMPERATUR (50 °C/h - 9,8 N)	ISO 306	°C	195	205	205	205	220	210	210	215	215	220
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 0,45 Mpa)	ISO 75-2	°C	175	190	180	190	205	205	205	200	200	205
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 1,81 Mpa)	ISO 75-2	°C	75	70	70	165	195	200	200	175	175	195
DAUERGEBRAUCHSTEMPERATUR (OHNE BELASTUNG)	IEC 60216	°C	80	80	80	115	115	120	120	120	120	105
WÄRMEBESTÄNDIGKEIT / KUGELDRUCKTEST	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN												
STRECKSPANNUNG	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BRUCHSPANNUNG	ISO 527	MPa	80	85	75	85	120	125	135	115	115	115
ZUG-E-MODUL	ISO 527	MPa	3100	3200	3000	6000	8500	8500	10000	7000	7000	8000
STRECKDEHNUNG	ISO 527	%	3	3	2,5	-	-	-	-	-	-	-
BRUCHDEHNUNG	ISO 527	%	6,5	8	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
IZOD-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/A	KJ/m ²	6,5	5,5	4	3,5	7	6,5	7,5	6,5	6,5	7
IZOD-SCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/U	KJ/m ²	45	NB	> 100	30	45	45	50	40	40	45
ELEKTRISCHE & BRENNVERHALTEN EIGENSCHAFTEN												
VERGLEICHSZAHL DER KRIECHWEGBILDUNG (CTI)	IEC 60112	V	300	600	400	550	400	550	550	550	550	300
SPEZIFISCHER DURCHGANGSWIDERSTAND	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
BRENNVERHALTEN DICKE 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/V0/V0	V0/V0/V0	V2 / V2 / V2	V2/V2/V2	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V2/V2/V2	V2/V2/V2	V0/V0/V0
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	960	960	960	960	960	960	960	850	850	960
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	725	800	850	725	825	775	800	725	725	775
FLAMMENAUSBREITUNG 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VERARBEITUNG												
TROCKNUNGSTEMPERATUR		°C	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100
MASSETEMPERATUR		°C	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270	230 - 270
WERKZEUGTEMPERATUR		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Anmerkungen:
NB: kein Bruch

Die Informationen in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen und dienen nur als Hinweise. Die angegebenen Werte beziehen sich auf konditionierte Prüfkörper (40h-23°C-50% r.F.) und müssen im Einzelfall mit unserem technischen Service projektbezogen abgestimmt werden. Wenn nicht anders angegeben, sind die Produkte nicht für

den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. Der Inhalt darf in keinem Fall als vertragliche Bindung oder als Garantie unsererseits verstanden werden, besonders im Fall einer missbräuchlichen Verwendung durch Dritte. Angaben zu den Spritzbedingungen sind in den jeweiligen technischen Datenblättern enthalten.



SELBSTVERLÖSCHEND POLIMID A

SELBSTVERLÖSCHEND POLIMID C

PHYSISCH UND THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	NORM	EINHEIT	SG V0A	SG V0M	SG EM1 V0M	SG V0A XP KW2	25 GF V0F	25 GF V0FK	25 GF V0FK KW X025	25 GF V0A TR1	25 GF V0 HFR KW	30 GF V0 HFR KW	30 GF V0A	35 GF V0FK	50 GF V0FK KW	C V0M	C V0A
			PA 66 SELB- STVERLÖSCHEND MIT HALOGENEN (OHNE PBB/PBDE)	PA 66 SELB- STVERLÖSCHEND OHNE HALOGENE UND ROTEM PHOSPHOR	PA 66 SELB- STVERLÖSCHEND OHNE HALOGENE UND ROTEM PHO- SPHOR, SCHLAGZÄH	PA 66 SELB- STVERLÖSCHEND MIT HALOGENEN SCHLAGZÄH HOCH- WÄRMESTABI- LISIERT	PA 66 25% GLASFASER SELB- STVERLÖSCHEND MIT ROTEM PHOSPHOR, STANDARD	PA 66 25% GLASFASER SELB- STVERLÖSCHEND MIT ROTEMPHO- SPHOR HERVORRA- GENDE ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN	PA 66 25% GLASFASER SELBSTVERLÖSCHEND MIT ROTEM PHOSPHOR HERVORRAGENDE ELEKTRISCHE EIGEN- SCHAFTEN WÄRMESTABILISIERT	PA 66 25% GLASFASER SELBSTVERLÖSCHEND MIT HALOGENEN (OHNE PBB/PBDE)	PA 66 25% GLASFASER SELBSTVERLÖSCHEND OHNE HALOGENE UND ROTEM PHOSPHOR HOCHWÄRMESTABI- LISIERT	PA 66 30% GLASFASER SELBSTVERLÖSCHEND OHNE HALOGENE UND ROTEM PHOSPHOR HOCHWÄRMESTABI- LISIERT	PA 66 30% GLASFASER SELBSTVERLÖSCHEND MIT HALOGENEN	PA 66 35% GLASFASER SELBSTVERLÖSCHEND MIT ROTEM PHOSPHOR HERVORRAGENDE ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN	PA 66 50% GLASFASER SELBSTVERLÖSCHEND MIT ROTEM PHOSPHOR HERVORRAGENDE ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN	PA 6/66 COPOLYMER SELBSTVERLÖSCHEND OHNE HALOGENE UND ROTEM PHOSPHOR	PA 6/66 COPOLYMER SELBSTVERLÖSCHEND MIT HALOGENEN (OHNE PBB/PBDE)
DICHTE	ISO 1183	g/cm³	1,35	1,18	1,16	1,32	1,38	1,36	1,36	1,56	1,40	1,43	1,60	1,44	1,57	1,17	1,35
SCHMELZTEMPERATUR	DSC	°C	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	245	245
SCHWINDUNG (MITTELWERT)	ISO 294-4	%	1,3 - 1,7	1,4 - 1,8	1,6 - 2,0	1,4 - 2,2	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,3 - 0,6	0,2 - 0,5	0,9 - 1,3	1,2 - 1,6
WASSERAUFNAHME (23°C WASSER) 24H / SÄTTIGUNG	ISO 62	%	0,9 / 5,5	0,9 / 5,5	0,9 / 5,5	0,8 / 5,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,5 / 5,5	0,5 / 4,0	0,6 / 4,0	0,5 / 4,0	0,5 / 5,0	0,5 / 5,0	1,8 / 8,5	1,8 / 8,5
VICAT ERWEICHUNGSTEMPERATUR (50 °C/h - 9,8 N)	ISO 306	°C	240	240	235	175	250	255	255	250	250	255	255	255	255	230	215
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 0,45 Mpa)	ISO 75-2	°C	195	230	220	160	245	255	255	245	255	255	255	260	260	205	185
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 1,81 Mpa)	ISO 75-2	°C	80	95	85	90	230	235	235	235	240	240	245	250	255	90	75
DAUERGEBRAUCHSTEMPERATUR (OHNE BELASTUNG)	IEC 60216	°C	110	90	85	100	110	120	120	125	120	120	110	120	130	90	95
WÄRMEBESTÄNDIGKEIT / KUGELDRUCKTEST	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN																	
STRECKSPANNUNG	ISO 527	MPa	28	70	60	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BRUCHSPANNUNG	ISO 527	MPa	35	-	-	-	120	135	135	125	130	140	120	150	180	70	55
ZUG-E-MODUL	ISO 527	MPa	3200	3600	2900	2400	7500	8000	8000	9000	9000	10500	8500	9500	13000	3600	3100
STRECKDEHNUNG	ISO 527	%	2,5	3,5	4,5	3,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	2,5
BRUCHDEHNUNG	ISO 527	%	5,5	10	25	10	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2	2	2	7,5	6
IZOD-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/A	KJ/m²	6	4,5	7,5	8,5	7,5	8,5	8,5	6,5	8	10,5	7	11,5	13,5	5	6
IZOD-SCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/U	KJ/m²	40	NB	NB	80	55	60	60	45	55	65	50	75	85	75	40
ELEKTRISCHE & BRENNVERHALTEN EIGENSCHAFTEN																	
VERGLEICHSZAHLE DER KRIECHWEGBILDUNG (CTI)	IEC 60112	V	300	600	600	275	350	525	525	400	575	575	350	550	600	550	300
SPEZIFISCHER DURCHGANGSWIDERSTAND	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
BRENNVERHALTEN DICKE 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	V0/V0/V0	-/V0/V0
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	960	960	850	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	725	825	750	775	750	750	750	850	775	750	775	825	825	750	725
FLAMMENAUSBREITUNG 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VERARBEITUNG																	
TROCKNUNGSTEMPERATUR		°C	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100
MASSETEMPERATUR		°C	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	270 - 290	230 - 270	230 - 270
WERKZEUGTEMPERATUR		°C	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	70 - 90	70 - 90

Anmerkungen:
NB: kein Bruch

Die Informationen in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen und dienen nur als Hinweise. Die angegebenen Werte beziehen sich auf konditionierte Prüfkörper (40h-23°C-50% r.F.) und müssen im Einzelfall mit unserem technischen Service projektbezogen abgestimmt werden. Wenn nicht anders angegeben, sind die Produkte nicht für

den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. Der Inhalt darf in keinem Fall als vertragliche Bindung oder als Garantie unsererseits verstanden werden, besonders im Fall einer missbräuchlichen Verwendung durch Dritte. Angaben zu den Spritzbedingungen sind in den jeweiligen technischen Datenblättern enthalten.



GESCHMIERTEN POLIPOM LUB

GESCHMIERTEN POLITER LUB B

GESCHMIERTEN POLIMID LUB B

PHYSISCH UND THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	NORM	EINHEIT	GESCHMIERTEN POLIPOM LUB				GESCHMIERTEN POLITER LUB B		GESCHMIERTEN POLIMID LUB B						
			C 100 TF2	C 100 Y10	C 100 30 GF TF3	C 150 15 KF TF2	SI	TF4	AV / 1 Y10	AV Y10	AV Y30	30 GF Y10	30 GF Y20	30 GF Y10 V2M	30 GF TF3
			POM COPOLYMER MFI 10 PTFE GESCHMIERT	POM COPOLYMER MFI 10 MIT MOLYBDÄNDISULFIT	POM COPOLYMER MFI 10 30% GLASFASER PTFE GESCHMIERT	POM COPOLYMER MFI 13 10% ARAMIDFASER MIT PTFE	PBT MIT SILIKON	PBT MIT PTFE	PA 6 ÖKONOMISCHE VERSION MIT MOLYBDÄNDISULFIT	PA 6 STANDARDVISKOSITÄT MIT MOLYBDÄNDISULFIT	PA 6 STANDARDVISKOSITÄT MIT VIEL MOLYBDÄNDISULFIT	PA 6 30% GLASFASER MIT MOLYBDÄNDISULFIT	PA 6 30% GLASFASER MIT MOLYBDÄNDISULFIT	PA 6 30% GLASFASER SELBSTVERLÖSCHEND OHNE HALOGENE UND ROTEM PHOSPHOR MIT MOLYBDÄNDISULFIT	PA 6 30% GLASFASER MIT PTFE
DICHTE	ISO 1183	g/cm ³	1,48	1,44	1,62	1,46	1,32	1,41	1,15	1,15	1,17	1,37	1,38	1,39	1,49
SCHMELZTEMPERATUR	DSC	°C	166	166	166	166	225	225	222	222	222	222	222	222	222
SCHWINDUNG (MITTELWERT)	ISO 294-4	%	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2	1,2 - 1,6	1,6 - 2,0	1,4 - 1,9	2,3 - 2,45	1,5 - 1,8	1,45 - 1,9	1,45 - 1,9	0,4-0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,45 - 0,65
WASSERAUFNAHME (23°C WASSER) 24H / SÄTTIGUNG	ISO 62	%	0,2 / 0,8	0,5 / 0,9	0,4 / 0,7	0,5 / 0,7	0,1 / 0,7	0,1 / 0,7	2,2 / 8,0	2,2 / 8,0	2,2 / 8,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,7 / 6,0	0,9 / 5,5
VICAT ERWEICHUNGSTEMPERATUR (50 °C/h - 9,8 N)	ISO 306	°C	155	130	155	150	190	180	205	205	205	220	220	220	220
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 0,45 Mpa)	ISO 75-2	°C	150	140	150	130	180	160	180	180	180	220	220	220	215
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 1,81 Mpa)	ISO 75-2	°C	100	95	145	90	60	70	80	80	80	205	205	205	205
DAUERGEBRAUCHSTEMPERATUR (OHNE BELASTUNG)	IEC 60216	°C	80	80	80	80	120	120	80	80	80	110	110	110	100
WÄRMEBESTÄNDIGKEIT / KUGELDRUCKTEST	IEC 60695-10-2	°C	> 125	> 125	>125	>125	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN															
STRECKSPANNUNG	ISO 527	MPa	60	70	-	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-
BRUCHSPANNUNG	ISO 527	MPa	-	-	65	55	-	40	80	85	70	155	150	135	145
ZUG-E-MODUL	ISO 527	MPa	3100	3200	4800	3200	2400	2300	3300	3400	3100	8500	8000	7000	8000
STRECKDEHNUNG	ISO 527	%	4	6	-	2,5	4	4	5	5	4	-	-	-	-
BRUCHDEHNUNG	ISO 527	%	10	15	3	4,5	40	8	11	12	7	2,5	2	2	2
IZOD-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/A	KJ/m ²	6	5,5	8,5	5	6	4,5	5	6	5	7,5	7	6,5	8
IZOD-SCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/U	KJ/m ²	50	55	45	35	NB	45	NB	NB	NB	45	40	35	40
ANDERE & BRENNVERHALTEN EIGENSCHAFTEN															
KOEFFIZIENT DER STATISCHEN REIBUNG	ASTM D 3702		0,20	0,16	0,31	0,18	0,26	0,14	0,31	0,29	0,25	0,39	0,36	0,43	0,30
KOEFFIZIENT DER DYNAMISCHEN REIBUNG	ASTM D 3702		0,10	0,13	0,29	0,12	0,21	0,11	0,28	0,26	0,21	0,36	0,34	0,39	0,25
VERSCHLEISSFAKTOR	ASTM D 3702		2,5	1,1	4	1,5	28	5	75	72	68	34	31	38	19
SPEZIFISCHER DURCHGANGSWIDERSTAND	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14
BRENNVERHALTEN DICKE 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	V2/V2/V2	-
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	850	650
FLAMMENAUSBREITUNG 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	-	-	-	-	BR < 100	BR < 100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100	BR<100
VERARBEITUNG															
TROCKNUNGSTEMPERATUR		°C	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	100 - 120	100 - 120	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90
MASSETEMPERATUR		°C	180 - 210	180 - 210	180 - 210	180 - 210	230 - 255	230 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255	240 - 255
WERKZEUGTEMPERATUR		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80

Anmerkungen:
NB: kein Bruch

Die Informationen in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen und dienen nur als Hinweise. Die angegebenen Werte beziehen sich auf konditionierte Prüfkörper (40h-23°C-50% r.F.) und müssen im Einzelfall mit unserem technischen Service projektbezogen abgestimmt werden. Wenn nicht anders angegeben, sind die Produkte nicht für

den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. Der Inhalt darf in keinem Fall als vertragliche Bindung oder als Garantie unsererseits verstanden werden, besonders im Fall einer missbräuchlichen Verwendung durch Dritte. Angaben zu den Spritzbedingungen sind in den jeweiligen technischen Datenblättern enthalten.



GESCHMIERTEN POLIMID LUB A

			SG Y10	SG Y30	SG TF4	TF4 SI KW2	30 GF Y10	30 GF TF4	30 GF TF3 V0A	50 GF Y10 KW	1515 GFM Y10 KW	30 FC TF3	30 GB TF4
			PA 66 STANDARDVISKOSITÄT MIT MOLYBDÄNDISULFIT	PA 66 STANDARDVISKOSITÄT MIT EXTRA MOLYBDÄNDISULFIT	PA 66 PTFE GESCHMIERT	PA 66 MIT PTFE UND SILIKON HOCHWÄRMESTABILISIERT	PA 66 30% GLASFASER MIT MOLYBDÄNDISULFIT	PA 66 30% GLASFASER MIT PTFE	PA 66 30% GLASFASER SELBSTVERLÖSCHEND MIT HALOGEN MIT PTFE	PA 66 50% GLASFASER MIT MOLYBDÄNDISULFIT WÄRMESTABILISIERT	PA 66 5% GLASFASER 15% MINERAL MIT MOLYBDÄNDISULFIT WÄRMESTABILISIERT	PA 66 30% CARBONFASER MIT PTFE	PA 66 30% GLASKUGELN MIT PTFE
PHYSISCH UND THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	NORM	EINHEIT											
DICHTE	ISO 1183	g/cm ³	1,15	1,17	1,26	1,27	1,37	1,53	1,68	1,58	1,37	1,38	1,48
SCHMELZTEMPERATUR	DSC	°C	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260
SCHWINDUNG (MITTELWERT)	ISO 294-4	%	1,4 - 1,8	1,4 - 1,8	1,2 - 1,5	1,2 - 1,5	0,45 - 0,6	0,5 - 0,7	0,3 - 0,5	0,3 - 0,6	0,6 - 0,8	0,3 - 0,5	0,5 - 0,7
WASSERAUFNAHME (23°C WASSER) 24H / SÄTTIGUNG	ISO 62	%	1,2 / 7,0	1,2 / 7,0	1,2 / 4,5	1,2 / 4,5	0,9 / 6,5	0,9 / 6,5	0,5 / 4,0	0,5 / 3,5	1,5 / 5,0	0,7 / 4,5	0,8 / 4,5
VICAT ERWEICHUNGSTEMPERATUR (50 °C/h - 9,8 N)	ISO 306	°C	235	235	245	240	255	250	250	260	250	260	245
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 0,45 Mpa)	ISO 75-2	°C	230	230	245	230	250	245	250	255	230	255	240
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 1,81 Mpa)	ISO 75-2	°C	85	85	100	100	245	235	240	250	205	245	235
DAUERGEBRAUCHSTEMPERATUR (OHNE BELASTUNG)	IEC 60216	°C	90	90	105	120	110	110	110	120	110	120	105
WÄRMEBESTÄNDIGKEIT / KUGELDRUCKTEST	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN													
STRECKSPANNUNG	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BRUCHSPANNUNG	ISO 527	MPa	75	65	70	65	150	130	120	195	90	170	70
ZUG-E-MODUL	ISO 527	MPa	3300	3000	2900	2600	9000	8000	7500	13000	6800	18000	4500
STRECKDEHNUNG	ISO 527	%	6	3,5	5	4,5	-	-	-	-	-	-	-
BRUCHDEHNUNG	ISO 527	%	10	6	8	6	2	2	2	2	2,5	2	2
IZOD-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/A	KJ/m ²	4,5	3,5	3,5	3,5	8,5	8,5	7	12,5	7	9,5	6,5
IZOD-SCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/U	KJ/m ²	NB	NB	40	35	55	45	25	90	45	40	30
ANDERE & BRENNVERHALTEN EIGENSCHAFTEN													
KOEFFIZIENT DER STATISCHEN REIBUNG	ASTM D 3702		0,29	0,25	0,26	0,22	0,42	0,32	0,29	0,46	0,56	0,26	0,29
KOEFFIZIENT DER DYNAMISCHEN REIBUNG	ASTM D 3702		0,26	0,22	0,22	0,18	0,36	0,25	0,27	0,39	0,45	0,2	0,22
VERSCHLEISSFAKTOR	ASTM D 3702		70	68	6,2	5,5	30	7	5	21	36	15	6,5
SPEZIFISCHER DURCHGANGSWIDERSTAND	IEC 60093	Ohm*cm	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E14	1E3	1E14
BRENNVERHALTEN DICKE 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-	-	-	-	-	-	- / V0 / V0	-	-	-	-
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	960	650	650	650	650
FLAMMENAUSBREITUNG 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	-	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
VERARBEITUNG													
TROCKNUNGSTEMPERATUR		°C	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90	80 - 90
MASSETEMPERATUR		°C	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275	265 - 275
WERKZEUGTEMPERATUR		°C	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80	70 - 80

Anmerkungen:
NB: kein Bruch

Die Informationen in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen und dienen nur als Hinweise. Die angegebenen Werte beziehen sich auf konditionierte Prüfkörper (40h-23°C-50% r.F.) und müssen im Einzelfall mit unserem technischen Service projektbezogen abgestimmt werden. Wenn nicht anders angegeben, sind die Produkte nicht für

den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. Der Inhalt darf in keinem Fall als vertragliche Bindung oder als Garantie unsererseits verstanden werden, besonders im Fall einer missbräuchlichen Verwendung durch Dritte. Angaben zu den Spritzbedingungen sind in den jeweiligen technischen Datenblättern enthalten.



ANTISTATISCH & LEITFÄHIG POLIMID STAT B

ANTISTATISCH & LEITFÄHIG POLIMID STAT A

ANTISTATISCH & LEITFÄHIG POLIMID STAT C

PHYSISCH UND THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	NORM	EINHEIT	ANTISTATISCH & LEITFÄHIG POLIMID STAT B			ANTISTATISCH & LEITFÄHIG POLIMID STAT A					ANTISTATISCH & LEITFÄHIG POLIMID STAT C	
			20 FC	30 FC	40 FC	20 FC	30 FC	40 FC	1520 GFC	1010 GFC	15 FC	30 FC
			PA 6 20% CARBONFASER	PA 6 30% CARBONFASER	PA 6 40% CARBONFASER	PA 66 20% CARBONFASER	PA 66 30% CARBONFASER	PA 66 40% CARBONFASER	PA 66 20% CARBONFASER 15% GLASFASER	PA 66 10% CARBONFASER 10% GLASFASER	PA 6/66 COPOLYMER 15% CARBONFASER	PA 6/66 COPOLYMER 30% CARBONFASER
DICHTE	ISO 1183	g/cm ³	1,22	1,27	1,31	1,22	1,28	1,31	1,35	1,25	1,19	1,28
SCHMELZTEMPERATUR	DSC	°C	222	222	222	260	260	260	260	260	245	245
SCHWINDUNG (MITTELWERT)	ISO 294-4	%	0,2 - 0,4	0,2 - 0,4	0,2 - 0,4	0,15 - 0,3	0,15 - 0,3	0,15 - 0,3	0,15 - 0,3	0,35 - 0,4	0,3 - 0,5	0,3 - 0,5
WASSERAUFNAHME (23°C WASSER) 24H / SÄTTIGUNG	ISO 62	%	1,5 / 5,0	1,5 / 5,0	1,2 / 4,5	1,0 / 4,5	1,0 / 4,5	1,0 / 4,5	1,0 / 4,5	1,5 / 4,5	1,2 / 5,0	1,2 / 5,0
VICAT ERWEICHUNGSTEMPERATUR (50 °C/h - 9,8 N)	ISO 306	°C	210	215	220	245	255	260	255	250	240	240
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 0,45 Mpa)	ISO 75-2	°C	210	215	220	245	250	255	255	245	240	240
WÄRMEFORMBESTÄNDIGKEIT (HDT 1,81 Mpa)	ISO 75-2	°C	205	210	215	240	245	250	245	240	235	240
DAUERGEBRAUCHSTEMPERATUR (OHNE BELASTUNG)	IEC 60216	°C	110	110	110	120	120	120	120	110	115	115
WÄRMEBESTÄNDIGKEIT / KUGELDRUCKTEST	IEC 60695-10-2	°C	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165	> 165
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN												
STRECKSPANNUNG	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BRUCHSPANNUNG	ISO 527	MPa	165	200	225	170	210	230	150	120	155	205
ZUG-E-MODUL	ISO 527	MPa	13000	17000	21000	14000	18500	23000	12000	9000	10500	17500
STRECKDEHNUNG	ISO 527	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BRUCHDEHNUNG	ISO 527	%	1,5	1,5	1	1,5	1,5	1	1,5	1,5	1,5	1,5
IZOD-KERBSCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/A	KJ/m ²	6,5	7,5	8,5	7	10,5	11	8	6,5	6,5	9
IZOD-SCHLAGZÄHIGKEIT	ISO 180/U	KJ/m ²	45	50	55	45	60	65	40	35	40	55
ELEKTRISCHE & BRENNVERHALTEN EIGENSCHAFTEN												
VERGLEICHSAHL DER KRIECHWEGBILDUNG (CTI)	IEC 60112	V	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SPEZIFISCHER DURCHGANGSWIDERSTAND	IEC 60093	Ohm*cm	1E3	1E3	1E2	1E3	1E3	1E2	1E3	1E4	1E3	1 E3
BRENNVERHALTEN DICKE 0,8 mm / 1,5 mm / 3,0 mm	UL 94		-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	-/HB/HB	- / HB / HB
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWFI / 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
GLÜHDRAHTPRÜFUNG GWIT / 2 mm	IEC 60695-2-13	°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FLAMMENAUSBREITUNG 350 X 100 X 1 mm	FMVSS 302 ISO 3795	mm/min	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100	BR < 100
VERARBEITUNG												
TROCKNUNGSTEMPERATUR		°C	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100	90 - 100
MASSETEMPERATUR		°C	240 - 270	240 - 270	240 - 270	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	260 - 290	250 - 280	250 - 280
WERKZEUGTEMPERATUR		°C	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90	70 - 90

Anmerkungen:
NB: kein Bruch

Die Informationen in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen und dienen nur als Hinweise. Die angegebenen Werte beziehen sich auf konditionierte Prüfkörper (40h-23°C-50% r.F.) und müssen im Einzelfall mit unserem technischen Service projektbezogen abgestimmt werden. Wenn nicht anders angegeben, sind die Produkte nicht für

den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. Der Inhalt darf in keinem Fall als vertragliche Bindung oder als Garantie unsererseits verstanden werden, besonders im Fall einer missbräuchlichen Verwendung durch Dritte. Angaben zu den Spritzbedingungen sind in den jeweiligen technischen Datenblättern enthalten.



d'ottaviogroup



Poliblend, die Muttergesellschaft, produziert und vertreibt Compounds auf Basis PA, PBT und POM für den Weltmarkt.
poliblend.it



Auf seinen hochmodernen Anlagen ist das Unternehmen führend in der Produktion und im Vertrieb von Masterbatch für die Farbgebung oder zur Erzielung besonderer Eigenschaften.
essetiplast.com



Das Unternehmen ist spezialisiert auf die Entwicklung, die Produktion und den Vertrieb von thermoplastischen Elastomeren (TPE).
celloplastgd.it



Mit ihrem Sitz im Herzen Italiens vertreibt diese Tochtergesellschaft ein breitgefächertes Spektrum von technischen Kunststoffen und Elastomeren verschiedener qualifizierter und zertifizierter Produzenten.
alfapolimeri.com



Poliblend Deutschland: das Unternehmen mit Sitz in Heilbronn, Deutschland, ist als Tochterunternehmen von Poliblend das unternehmenseigene Vertriebsbüro für den deutschsprachigen Raum.
poliblend.de



Asociados Espana: die spanische Tochtergesellschaft vertreibt Thermoplaste, Additive, Masterbatch und Elastomere auf der iberischen Halbinsel.
poliblend.es



Dieses Mitglied der Poliblend Gruppe widmet sich der Entwicklung und Herstellung von Profilen und sonstigen Bauteilen für Fenstersysteme, die den höchsten Anforderungen hinsichtlich Wärmeisolierung genügen.
mazzergrip.com

VERTRIEBSNETZ

● VERTRIEBSPARTNER WELTWEIT



● VERTRIEBSPARTNER IN EUROPA



● VERTRIEBSPARTNER IN ITALIEN

● PRODUKTIONSSTÄTTEN IN ITALIEN

